



企业推介

宁波荣城机电科技有限公司

概述

- 发展现状；
- 精密机械加工；
- 电子加工；
- 质量控制与检验设备：

发展现状

- 十余年经营，2014年建成新厂房，投资苏州的电子工厂并入新厂房投入使用。新厂房占地12000m²，一期建成办公楼1500m²、机械加工车间3000m²，二期拟建设3600m²电子制造车间及1400m²仓库。



精密机械加工

- 车间占地3000m²,内装5吨吊臂行车,各类机床100余台套,完成落料毛皮、车、铣、刨、磨、冲、成型的全套机械加工能力。



ISO9000 2008 质量管理体系认证证书



2014年通过ISO9000体系认证

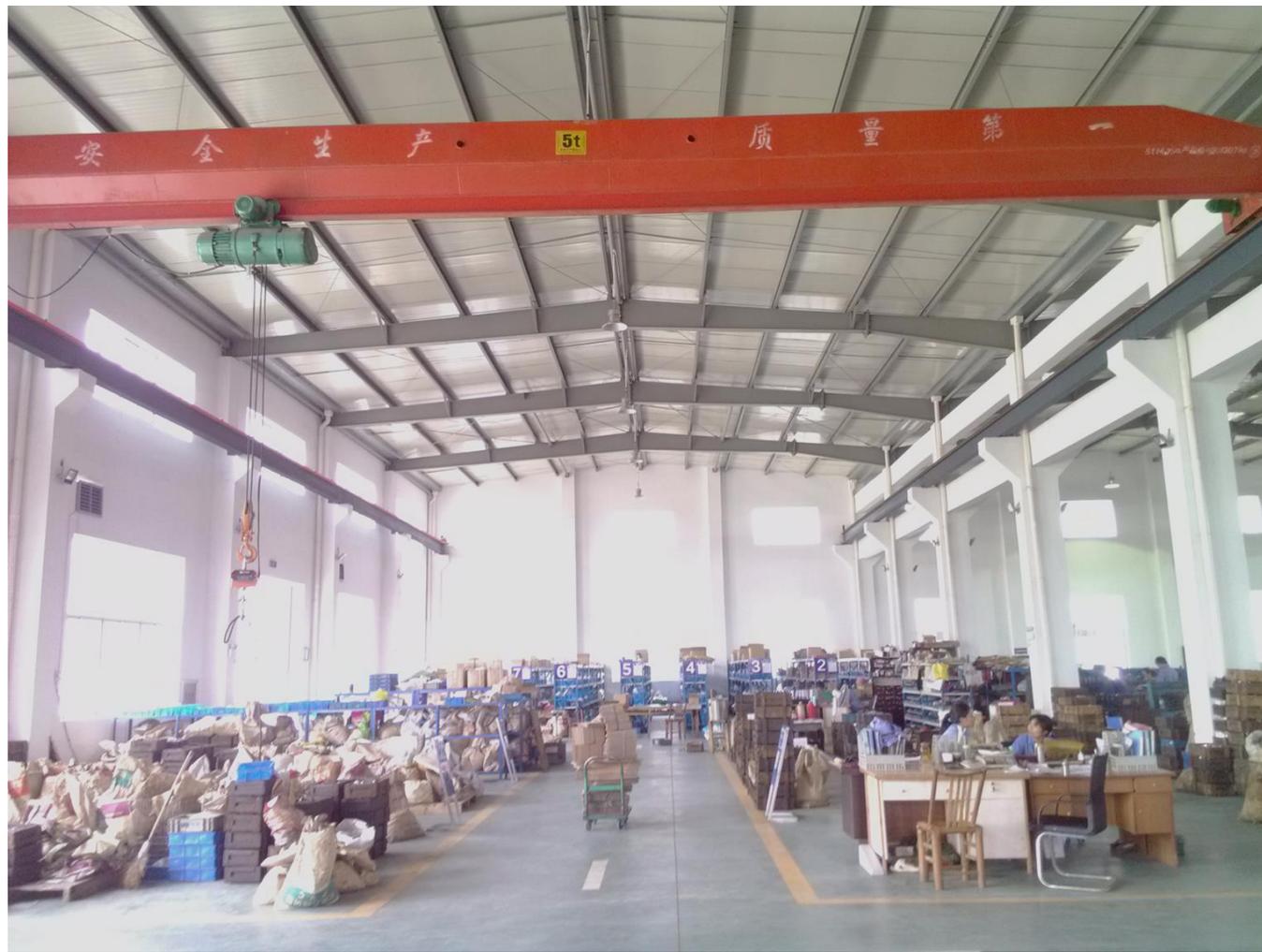
IATF16949:2016 质量体系认证证书



2020年获得IATF16949体系认证

行车

- 5T
- 宽度16米
- 行程60米



前道工序

- 锯管机：
- 锯床：



剪板机

- 板材厚度: MAX 6mm
- 剪切宽度: 2500mm



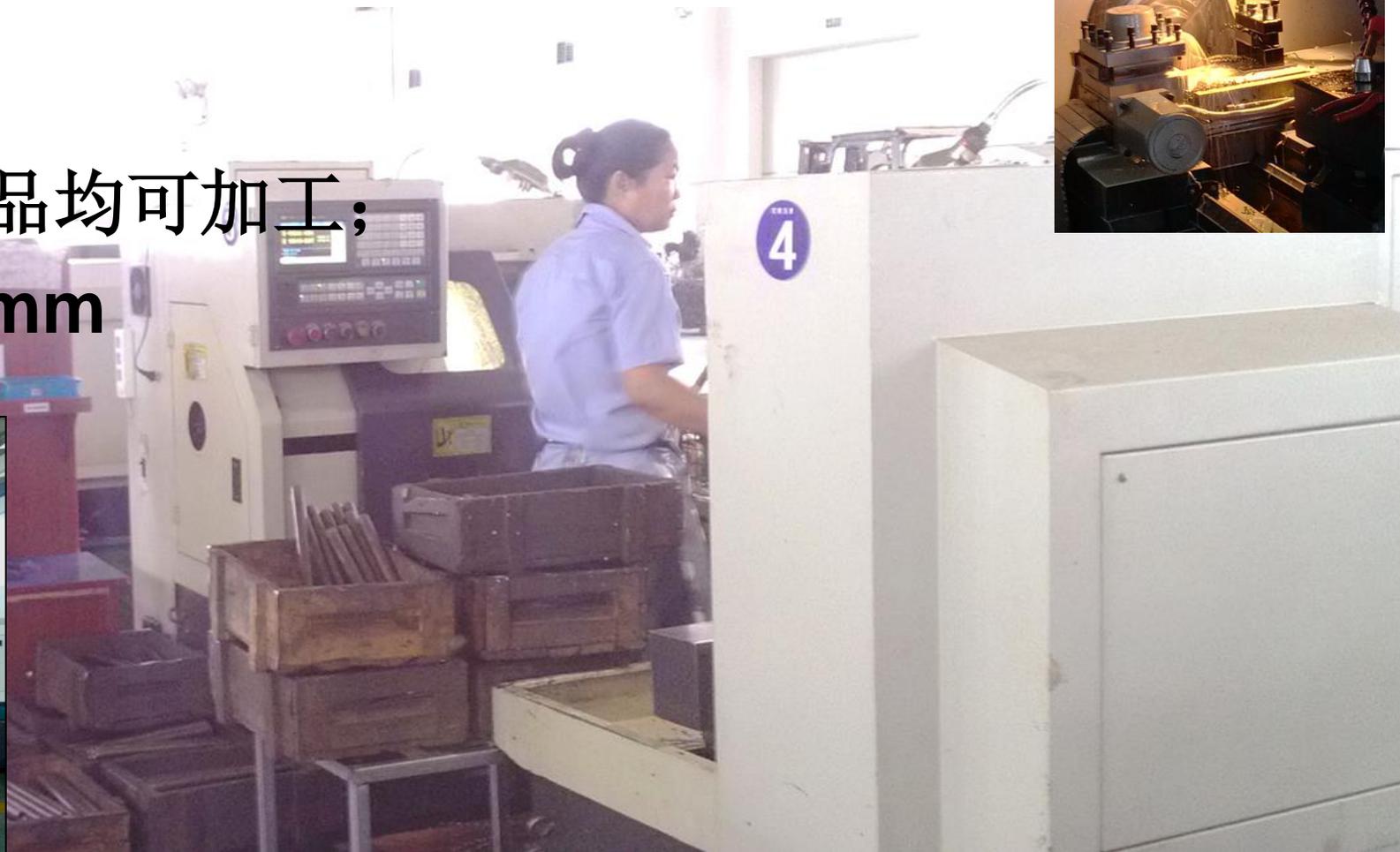
冲床

- 数量：35台
- 吨位：10-250吨



数控车床

- 数量：**56台**
- 铜铝不锈钢铁制品均可加工；
- 加工精度：**0.02mm**



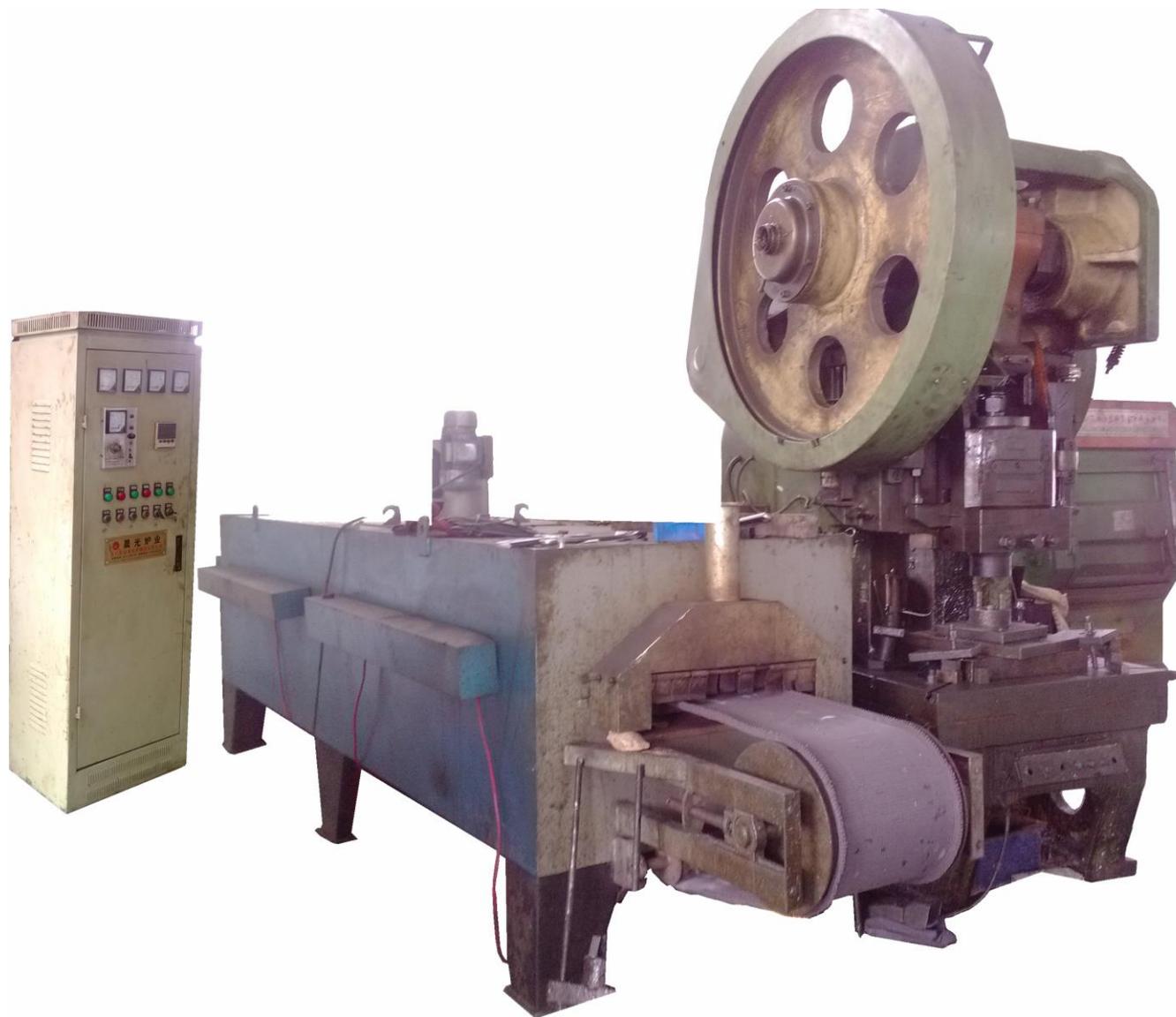
液压机

- 冲压拉伸
- 80吨



红冲

- 铝制品红冲加工，
- 网带炉加热



抛丸机

- 表面抛丸处理，去毛刺
- 250KG容量



钻床

- 14台
- 最大孔径0.5-16mm



仪表车

- 40台
- 主要加工铜铝铁不锈钢，平头、外园、割槽、钻孔、倒角



37kw螺旋式空压机



回丝机



- 去丝扣毛刺



试压机

所有产品气密性测试，气压8kg

仓库展示



厂容厂貌



车棚
金属沫回收区



电子加工主要生产场所、设备

电子车间目前处办公3楼，面积500m²。

8米插件流水作业线1条；

电脑全自动波峰焊机1台；

12米流水作业线1条；

16米双边组装作业线1条；



电子加工主要生产场所、设备

■ 插件流水作业加工能力

工位： 16；

插件作业效率： 26万点/日；



电子加工主要生产场所、设备

- 波峰焊机;
- 斯明特GD300;
- 产能, 流速1.5m/min;
- 200mm长载板(宽不超过300mm):
日完成3000PCS;
- 假设电路板50mm×50mm; 拼板
4×4PCS, 波峰焊机日产能: 4万PCS;



电子加工主要生产场所、设备

- 前加工设备
- 振动选料剪脚机；
- 电脑全自动拨线机；
- 立卧式元件成型机；



电子加工主要生产场所、设备

- 流水作业线：
- 长度12米，可双边作业，工位：48个；
- 工序：切脚\剪脚、修补焊、初测站、返修站、清洁、复测站、检验、标签、包装等



电子加工主要生产场所、设备

- 组包装作业线：
- 16米，双边作业；
- 作业工位50；
- 大台面1.22米，满足多种作业需求；



质量控制与检验设备：

- 1.成立专门质量部门，全部操作人员品质意识、技能、作业指导培训，合格上岗；
- 2.检验测试设备齐全；
- 3.生产工装器具完善；
- 4.完善的**SOP**（作业指导书）完整执行到位；
- 5.环境改善：

IQC检测设备



ON/OFF寿命测试器

- 从事电源产品生产多年，完善的QC设备，品质管理是电源产品的命脉，IQC控制优劣，决定产品批量品质好坏的基础。企业拥有大量检验检测设备，并未个案单独开具载具治具等辅助生产工具。苏州公司并入宁波后具备自主载治具能力，在产品细节控制上更加精益求精！



中低压直流电源



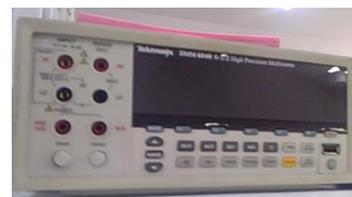
电脑自动测试机ATE



毫克电子称



耐电压测试仪



美国泰克台式万用表



交流稳压源



高温测试试验箱



数字电桥



高精度电感变压器数显测试仪



温度巡检仪



器件材料绝缘电阻测试仪



电磁兼容EMI试验设备



LED模拟电子负载



光照度仪表



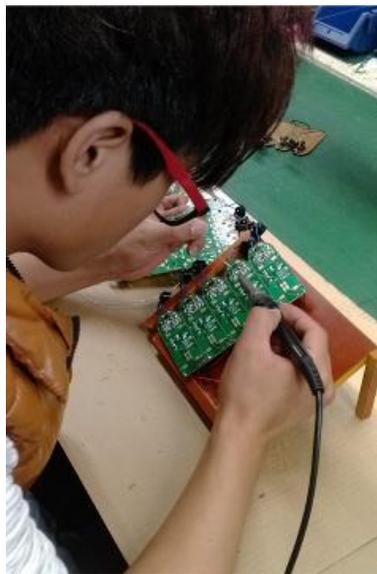
LED负载模块



CHRAM电参数检验设备

生产载治具

- 生产载治具，关系产品品质、作业效率的关键，甚至小到一個焊接斜面，我們都會做。



SOP

- 建立完善的规章制度，产品导入制定工艺指导书，标准工序指引，生产图纸，生产计划表，产品作业标准，检验标准，各种操作规程等。



环境改善

- 1.密闭除尘车间，
- 2.具备引风系统：焊机设备引风，老化恒温设备引风，常规作业引风口到位焊接线；
- 3.统一的防静电工作服，车间内胶鞋进入；
- 4.地板抗静电坪处理；
- 5.全车间地线，作业员手环；
- 6.全部唯一的ROHS车间，从原材料到生产器具、再到辅助材料，全部实施ROHS；
- 我们为未来建成高洁净电子车间而努力！



end, 感谢!

宁波荣城机电科技有限公司，
宁波宁海县大佳何工业园区
电话：0574-65156565
传真：0574-65157002

文中所有图片均为我厂自有图片，包括以前苏州工厂生产场景。