



宁波添世
NINGBO TIANYE



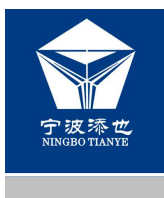
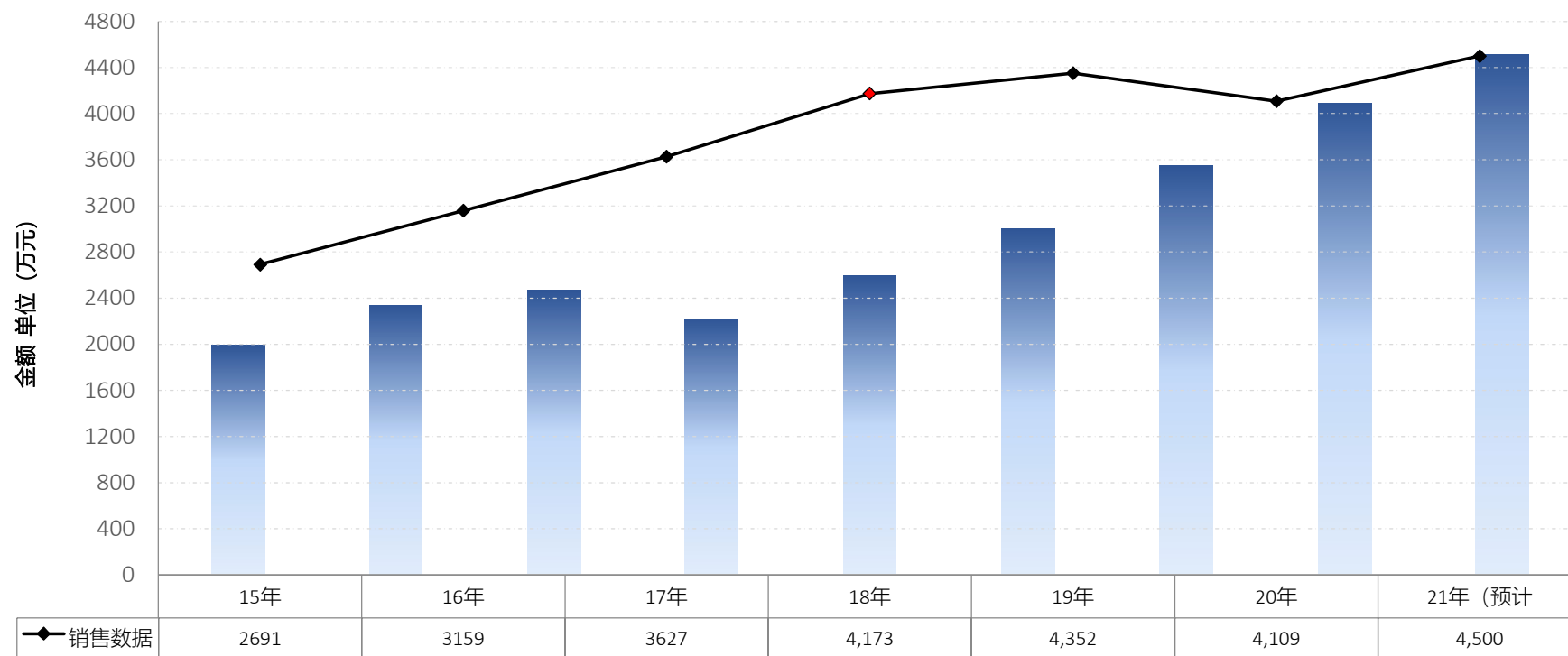
宁波添也汽车部件有限公司

位于浙江省宁波市宁海县大佳何工业区，公司成立于2002年，现占地面积为8000平方米，员工105人，公司产品以冷挤压，冷墩为主，精加工及冲床为辅，公司现有高速冷挤压机，冷墩机，数控车，冲床，焊机等各种生产设备100余台。冷挤压类产品可以配合客户同步开发。





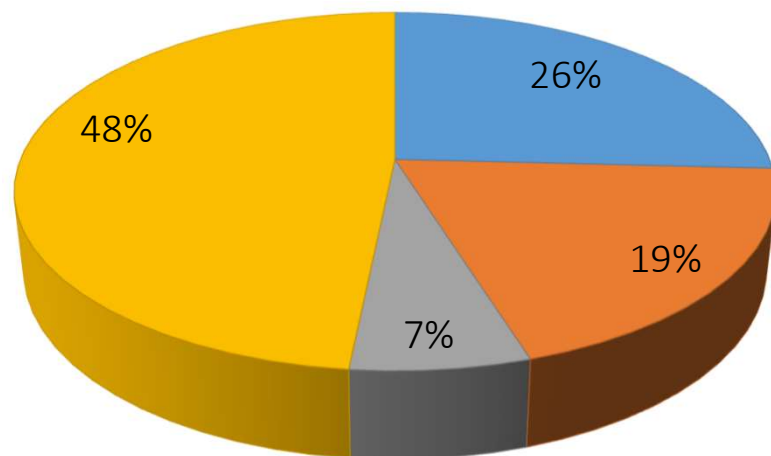
公司销售额



产品销售比例

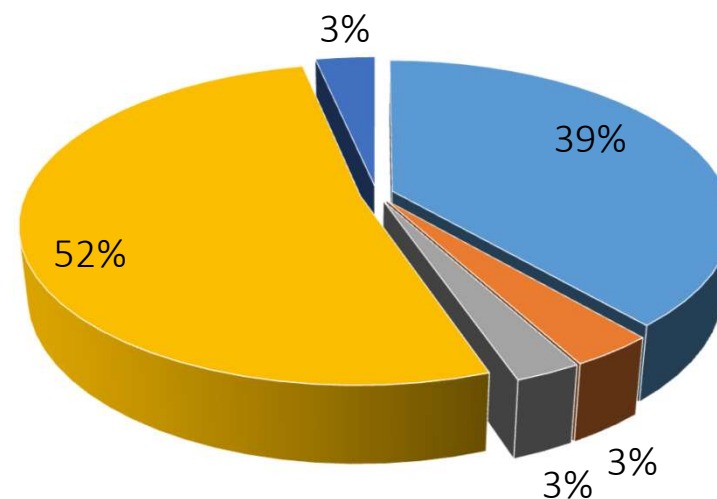
销售额

■ 悬置支架 ■ 管类 ■ 普通冲压件 ■ 冷挤/温锻



客户/销售比例

■ 上海众力 ■ 比亚迪 ■ 众力底盘
■ 宁波拓普 ■ 其它



公司于2017年9月17日通过了

IATF 16949:2016质量体系认证



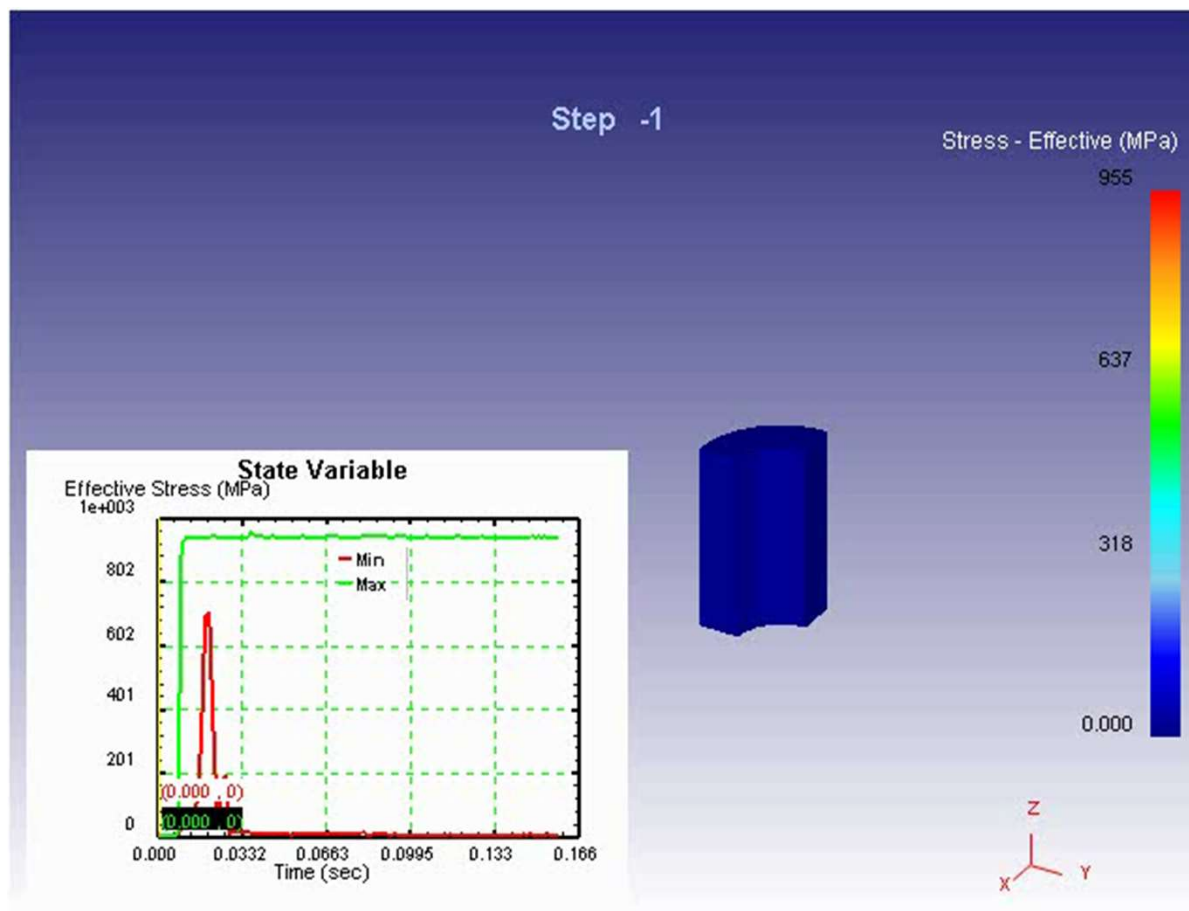
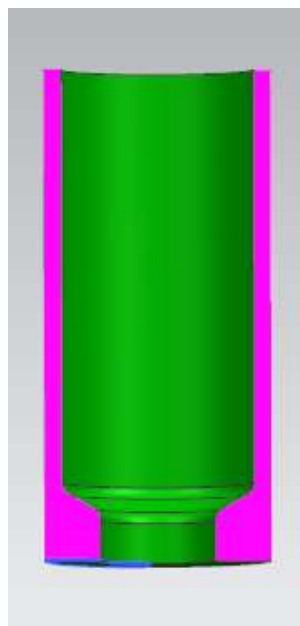
开发软件使用情况

AUTOCAD
绘制图纸

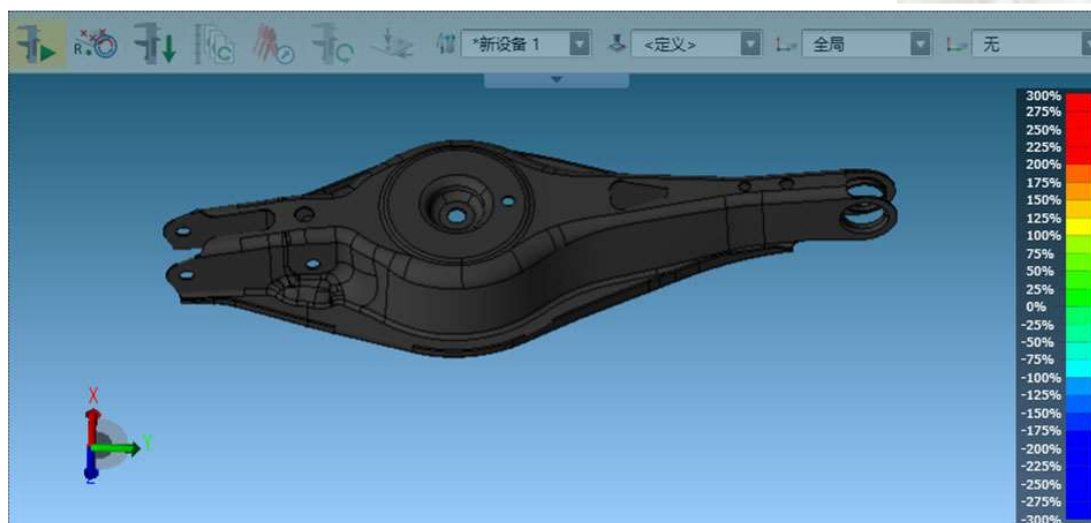
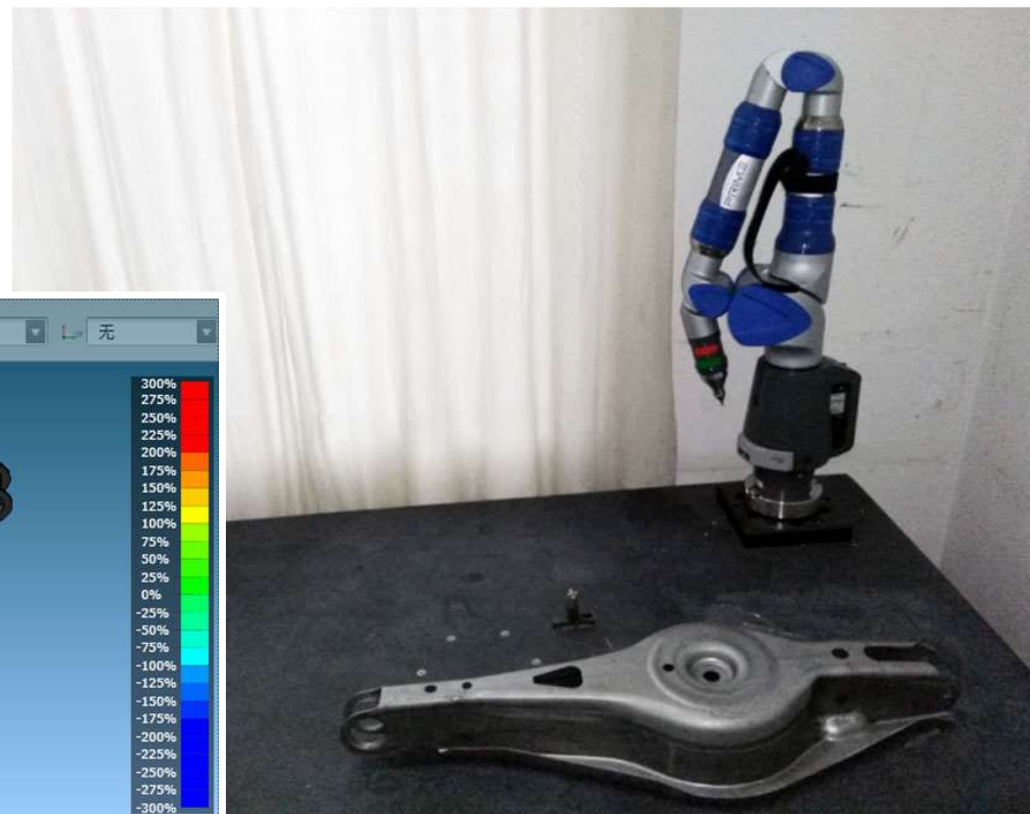
UG
产品及模具结构设计

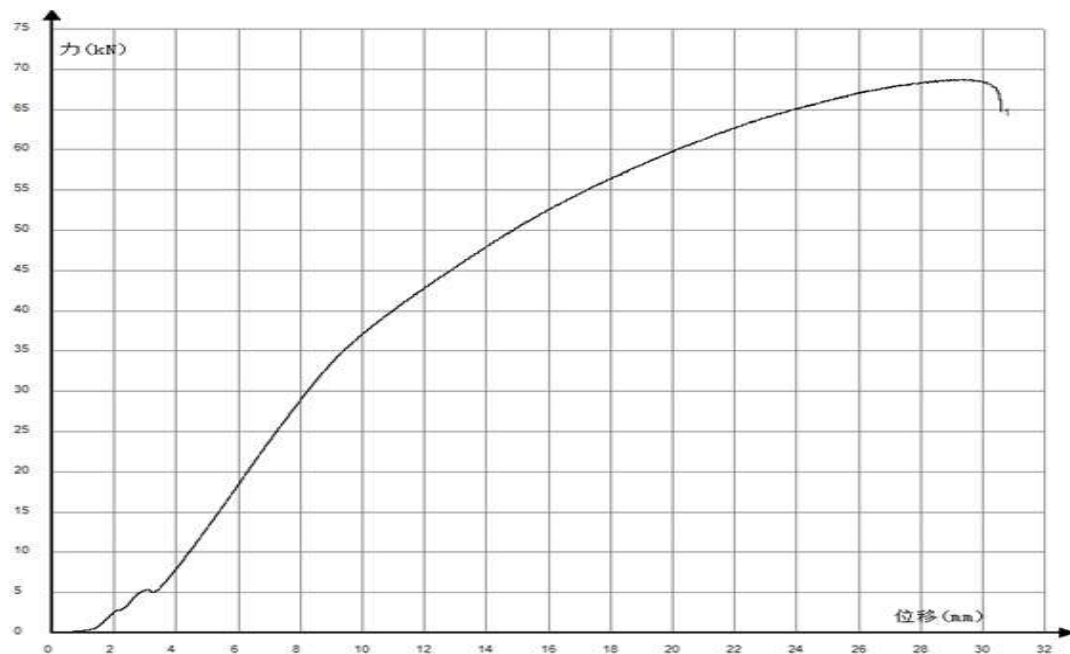
DEFORM
产品的成形分析

产品成形CAE分析
及模具设计均由
公司内部完成



FARO Prime 1.2米 6轴测量臂系统
用于产品及检具的检测





300KN电子拉力机，用于材料的机械性能的检测，对产品的耐压性能及破坏力进行检测





盐雾试验箱

用于耐腐蚀性评价

车间整体布局

200T三通机

650T, 350T, 200T

150T高速冷挤机共13台

24B冷墩机1台



冷挤压的优点

01

节约材料

材料利用率通常可以达到80%以上

02

尺寸准确

产品表面光洁度好，挤压后产品只需少量加工

03

生产效率高

挤压产品是普通切削加工的几倍~几十倍

04

适用面广

异形截面、内齿、异形孔及盲孔等不好加工的零件，用冷挤加工很方便

05

强度高

冷挤压采用金属材料冷变形的冷作强化特性，即挤压过程中金属毛坯处于三向压应力状态，变形后材料组织致密、且具有连续的纤维流向，因而制件的强度有较大提高



机械手



台湾友信
24B冷墩机





自动喂料数控车



冲压车间

10T—200T冲床 24台

60T, 100T, 160T, 320T
液压机各1台



冷挤类产品

| 减震器上支撑内芯 |



冷挤类产品

| 底盘衬套内管 |



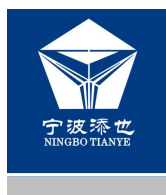
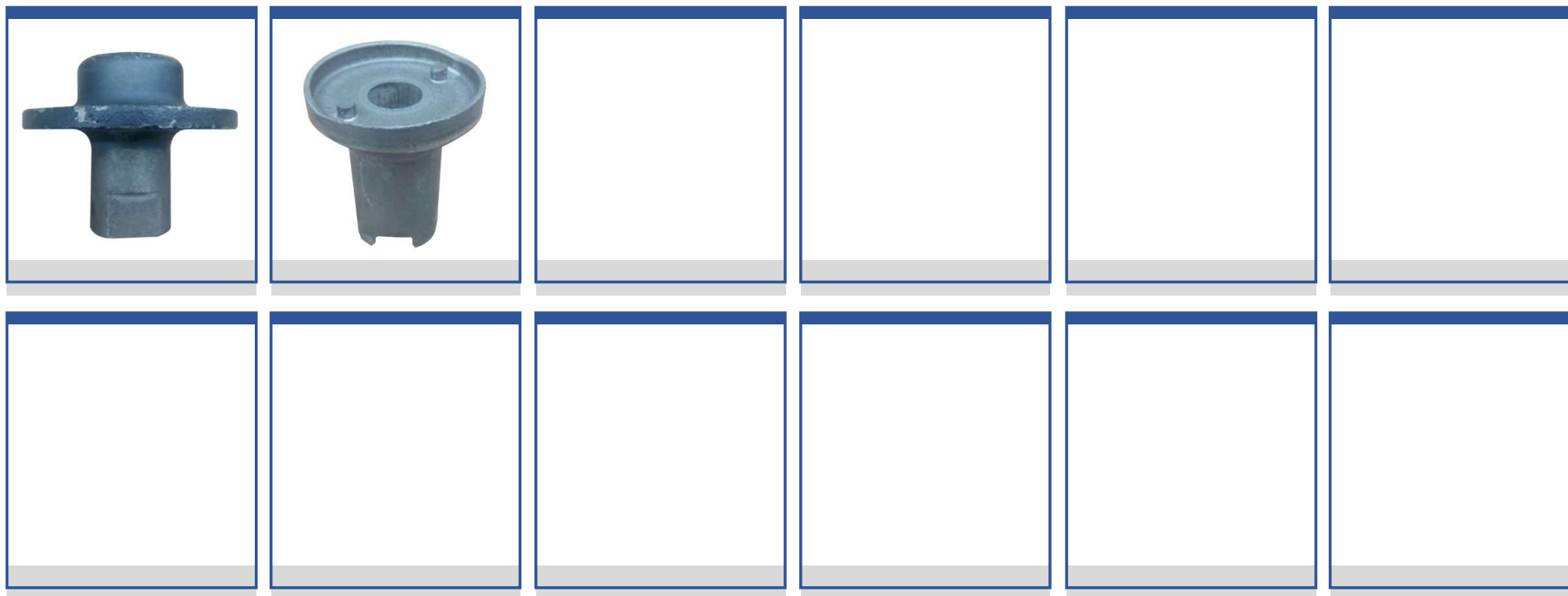
冷挤、温锻

| 底盘衬套连杆 |



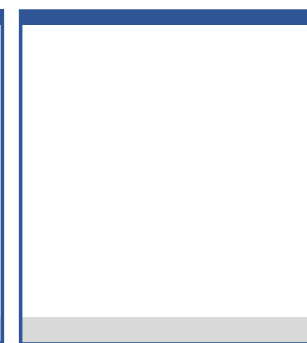
冷挤类产品

| 悬置内芯 |



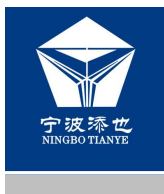
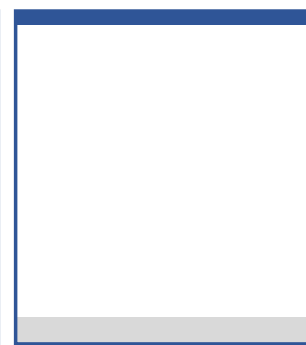
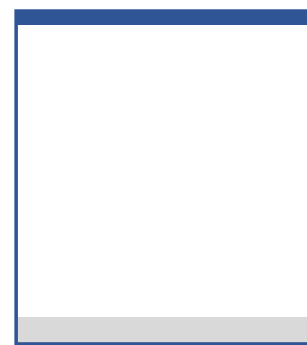
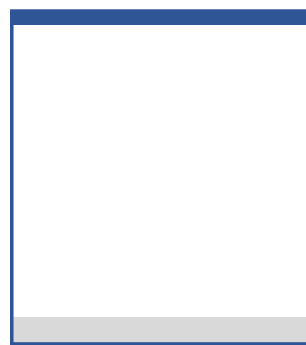
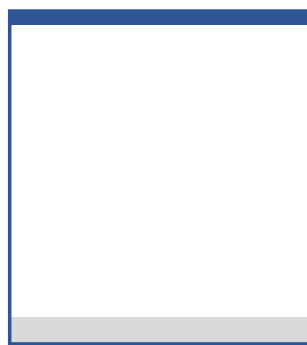
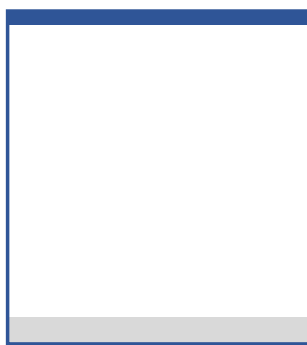
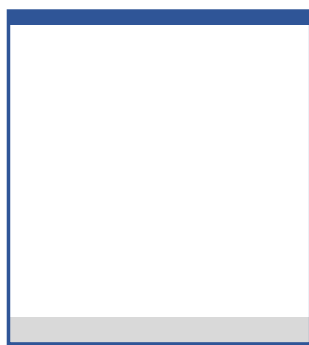
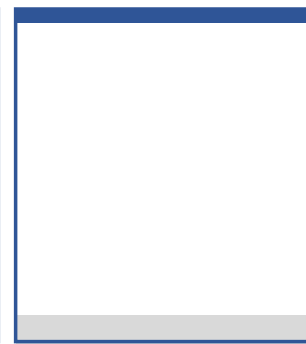
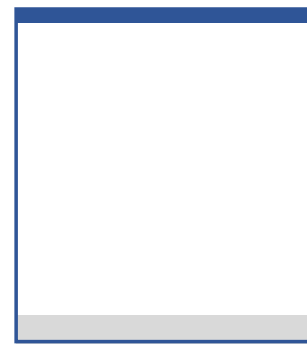
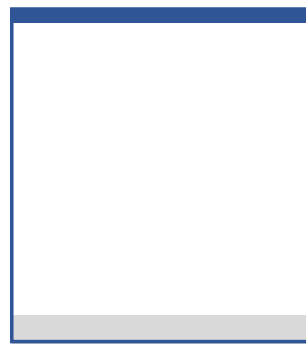
冷挤、温锻

| 铝 |



冷墩类产品

| 底盘衬套内管 |



悬置支架系列



The background image shows a silver car chassis on the left and a person in a dark suit with a red tie on the right, with their right hand held out in a gesture. A semi-transparent grey banner is overlaid across the middle of the image.

感谢您的聆听，期待与您合作！

如需了解宁波添也更多资讯，请您联系我们！

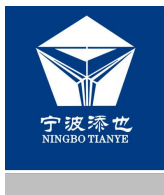
宁波添也汽车部件有限公司

🏠 地址：浙江省宁波市宁海县大佳何工业区

☎ 电话：+86 574 65156128

📠 传真：+86 574 65156108

✉ Email:nhjianing@126.com



扫描
添也公众号二维码